



DISCIPLINAS

CÓDIGO	NOME
ENG-314	PROCESSOS DE FABRICAÇÃO I

CARGA HORÁRIA				CRÉDITOS	ASSINATURA DO CHEFE DO DEPARTAMENTO/ COLEGIADO DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA MECÂNICA / ESCOLA POLITÉCNICA	ANO
T	P	E	TOTAL			
102		102	102	6		

MÓDULO	MODALIDADE	FUNÇÃO	NATUREZA
T	Disciplina	X Básico	Obrigatória
P	Atividade	Profissional	Optativa X
E	- Módulo Interdisciplinar	Complementar X	

CURSOS ATENDIDOS

EQUIVALÊNCIAS NO CCEQ

Nenhum.

PRÉ-REQUISITOS OBRIGATÓRIOS

CO-REQUISITOS

ENG-360 (Matérias de Construção para Equip. da ind. Química).

Nenhum.

PRÉ-REQUISITOS SUGERIDOS

CO-REQUISITOS CONDICIONAIS

Nenhum.

Nenhum.

EMENTA / OBJETIVOS

EMENTA

Processos de fabricação envolvendo técnicas de conformação dos metais à quente, soldagem e ensaios não destrutivos.

OBJETIVOS

Fornecer ao estudante de engenharia mecânica conhecimentos abrangentes sobre os processos metalúrgicos, soldagem visando a indústria do setor metal-mecânico.

METODOLOGIA / CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

METODOLOGIA

Aulas teóricas e práticas. Apresentação dos processos através de fitas de vídeo e visitas às indústrias do ramo metal-mecânico

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO (OPCIONAL)

Manoel de K

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

- Ensaios não Destrutivos - Líquido penetrante, partículas magnéticas, ultra-som, radiografia/gamagrafia.
 - Soldagem a arco elétrico com eletrodo revestidos, solda e corte oxi-acetilênico, processos especiais de solda a arco elétrico com proteção gasosa - MIG, MAG e TIG. Solda a arco submerso, solda por resistência e soldagem na manutenção.
 - Conformação dos metais - laminação, fundição, forjamento, trefilação, extrusão e estampagem. Noções básicas sobre trabalhos de caldeiraria.
-

BIBLIOGRAFIA

BIBLIOGRAFIA PRINCIPAL

- Processos de fabricação e materiais para engenheiros, Lawrence E. Doyle.
 - Tecnologia Mecânica, Vicente Chiaverine
 - Ensaios Não Destrutivos, Paula Leite
-

PLANO DE ENSINO (OPCIONAL)

Aula	CONTEÚDO	Tempo		Bibliografia	MATERIAL
		T	P		



Prof. Dr. Marcelo José Pirani
Chefe do Departamento
Engenharia Mecânica/UFBA