



ÓRGÃO

UFBA – Superintendência Acadêmica  
Secretaria Geral de Cursos

CÓDIGO - ENG 315 | NOME - Processos de Fabricação II

CARGA HORÁRIA		CRÉDITOS	UNIDADE - Escola Politécnica Departamento de Engenharia Mecânica
Teórica	15 h	01	
Prática	90 h	03	Pré-Requisitos
Trabalho			ENG 314 - Processos de Fabricação I
Total	105 h	04	

#### Ementa

Processos tecnológicos de fabricação de peças. Instrumentos para medição, verificação e controle de dimensões e formatos de peças. Dispositivos para fixação. Ferramentas. Tolerância e ajuste de usinagem. Normas ABNT e ISO. Ferramentas de corte. Operação das máquinas operatrizes. Ajustagem de peças com ferramentas manuais e com máquinas operatrizes

#### Objetivo

Apresentar metodologia para fabricação de peças a partir da matéria-prima usando ferramentas, cálculos e máquinas operatrizes.

#### Metodologia

Aulas teóricas com recursos audiovisuais e práticas nas oficinas de máquinas operatrizes

#### Bibliografia Principal

Freire, J.M. – Fresadora

Apostilas preparadas pelo professor

Ferraresi, Dino – Fundamentos da Usinagem dos Metais

Gerling – A Volta da Máquina Ferramenta

Eduardo Anselmo – Tecnologia da Usinagem dos Materiais

#### Conteúdo Programático

- Instrumentos para medição, verificação, controle dimensional, formas de peças e traçagem.
- Ferramentas corte, dispositivos de fixação, acessórios de máquinas tolerâncias e ajustes.
- Sequência para fabricação de peças nos processos de ajustagem, furação, limadura, torneamento, afiação, fresamento.

- Noções de máquinas: de serrar, furadeira, afiadora, limadora, torno, fresadora, plaina, retificadoras, etc.
- Fluidos de corte, objetivos, características e aplicações.
- Cálculos de velocidades, de trabalho e corte, profundidades, avanços, potências e tempos de processos
- Aulas práticas de:

Instrumentos, ferramentas, acessórios.

Ajustagem manual

Furação

Limadura

Afiação

Torneamento

Fresamento

Corte

Cálculos tempos/processos

Aprovação pelo Departamento

Data -

Chefe do departamento

  
José Amaro de Oliveira  
Chefe do Departamento  
Engenharia Mecânica