



COMPONENTE CURRICULAR

CÓDIGO

NOME

ENG 321

TÉCNICAS DE MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

CARGA HORÁRIA

MÓDULO

ASSINATURA DO CHEFE DO DEPARTAMENTO

ANO

T	P	E	TOTAL
45	30	00	75

T	P	E

EMENTA

Estudo e aplicação das técnicas de manutenção industrial; organização da manutenção; tipos de manutenção: preventiva, preditiva e corretiva.

OBJETIVOS

Desenvolver o conhecimento da técnica de manutenção, aplicados na indústria, direcionando o estudante para a profissionalização prática.

METODOLOGIA

Aulas teóricas e práticas. Apresentações através de recursos de projeção e áudio visual, estudos dirigidos e trabalhos de pesquisa. Práticas de laboratório.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

- 1-Organização de manutenção: organogramas, oficinas, almoxarifado, planejamento e controle manuais de manutenção, sobressalentes, procedimentos de manutenção, qualidade na manutenção.
- 2- Técnicas de manutenção; conceitos gerais e métodos práticos usados na indústria: preditiva, preventiva, corretiva, produtiva.
- 3- Técnicas de manutenção usados em máquinas, equipamentos e vasos, recuperação geral, máquinas e ferramentas.
- 4- Visão, Prática de manutenção aplicada na mecânica elétrica, instrumentação e civil.

BIBLIOGRAFIA

Catálogos Industriais de Fornecedores de Máquinas e Ferramentas em Geral. Revistas técnicas produtos e serviços. 1990 a 2000-Editora Banus.SP
Manual do Engenheiro Mecânico
Subbel- editora Humos- Volume 1 a 6. SP – 1974.
Tecnologia Mecânica-2ª edição-Volumes 1 a 3. Editora Mc GRW Hill LTDA-1977 SP.
Manutenção Produtiva- Caminho Zero Defeitos-Editora Mc GRW Hill LTDA SP.1991
Manual de Construção de máquinas. M Subbel- Editora Labor:S.A 1969 R.J
Machinerys Hand Book.
Editora The Industrial Press- New York 1946
Trabalhos técnicos- Volume 1 a 2.
Congresso brasileiro de manutenção 12 a 16/9-1988
ABRAMAN- Associação Brasileira de manutenção- Salvador – BA
Manutenção 1º Congresso Brasileiro, 1ª exposição de produtos e equipamentos.
Trabalhos técnicos- 27 a 30/10-1986-ABRAMAN-Associação Brasileira de manutenção.

Man 1 H